危险废物管理计划

单位名称（盖章）：中山市朝阳五金制品表面处理有限公司

制定日期：2026 年 01 月 20 日

计划期限：2026 年 01 月 01 日至 2026 年 12 月 31 日

表 1 单位基本信息

单位名称	中山市朝阳五金制品表面处理有限公司	注册地址	中山市三角镇锦成西三街 1 号综合楼首层之一
生产经营场所地址	中山市三角镇锦成西三街 1 号	行政区划	广东省中山市三角镇
行业类别	金属表面处理及热处理加工	行业代码	3360
生产经营场所中心经度	113°28′2″	生产经营场所中心纬度	22°42′21″
统一社会信用代码	91442000786455110Q	管理类别	危险废物环境重点监管单位
法定代表人	程建衡	联系电话	18383389463
危险废物环境管理技术负责人	许轲棋	联系电话	18383389463
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	B28210090500
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	91442000786455110Q001P

表 2 设施信息

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
1	/	/	危险废物贮存设施	TS002	贮存能力	40	吨	40	吨	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	公用单元	生产过程	发电机	MF0004	/	/	/	19500	千瓦时	发电机	19500	千瓦时	/	/	/	原料	柴油	200	吨

3	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	原料	硫酸镍	15	吨
4	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	原料	氯化镍	15	吨
5	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	辅料	氰化亚铜	0.2	吨

6	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	辅料	烧碱	15	吨
7	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	原料	脱脂粉	150	吨
8	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	原料	钯盐	1	吨

9	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	原料	氰化钠	18	吨
10	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	原料	锡球	30	吨
11	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	原料	硫酸	250	吨

12	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	原料	磷铜球	35	吨
13	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	原料	氰化金钾	0.5	吨
14	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	原料	镍板	78	吨

15	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	原料	硼酸	4	吨
16	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	端子及LED	2205240	平方米	/	/	/	原料	盐酸	300	吨
17	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	氰化钠	18	吨

18	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	辅料	烧碱	15	吨
19	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	硫酸镍	15	吨
20	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	氯化镍	15	吨

21	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	黄铜板	2	吨
22	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	镍板	78	吨
23	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	硼酸	5	吨

24	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	辅料	氰化亚铜	0.2	吨
25	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	锡球	30	吨
26	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	盐酸	300	吨

27	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	油漆	5	吨
28	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	磷铜球	35	吨
29	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	电解铜	95	吨

30	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	硫酸	250	吨
31	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	铬酸酐	11.5	吨
32	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	硫酸铜	20	吨

33	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	五金制品	193000	平方米	/	/	/	原料	脱脂粉	150	吨
34	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	电子元件及组件	120000	平方米	/	/	/	辅料	烧碱	15	吨
35	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	电子元件及组件	120000	平方米	/	/	/	原料	硫酸镍	15	吨

36	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	电子元件及组件	120000	平方米	/	/	/	原料	镍板	78	吨
37	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	电子元件及组件	120000	平方米	/	/	/	原料	电解铜	95	吨
38	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	电子元件及组件	120000	平方米	/	/	/	原料	硼酸	5	吨

39	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	电子元件及组件	120000	平方米	/	/	/	原料	磷铜球	35	吨
40	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	电子元件及组件	120000	平方米	/	/	/	原料	盐酸	300	吨
41	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	电子元件及组件	120000	平方米	/	/	/	原料	铬酸酐	11.5	吨

42	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	电子元件及组件	120000	平方米	/	/	/	原料	硫酸铜	20	吨
43	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	电子元件及组件	120000	平方米	/	/	/	原料	脱脂粉	150	吨
44	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	电子元件及组件	120000	平方米	/	/	/	原料	氯化镍	15	吨

45	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF00003	/	/	/	120000	平方米	电子元件及组件	120000	平方米	/	/	/	原料	硫酸	250	吨
46	公用单元	生产过程	发电机	MF00004	/	/	/	19500	千瓦时	/	/	/	发电机	19500	千瓦时	原料	柴油	200	吨
47	镀槽	生产过程	端子及LED	MF00001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	原料	氰化钠	18	吨

48	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	辅料	烧碱	15	吨
49	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	原料	磷铜球	35	吨
50	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	原料	钯盐	1	吨

51	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	原料	氰化金钾	0.5	吨
52	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	原料	硫酸镍	15	吨
53	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	原料	氯化镍	15	吨

54	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	原料	脱脂粉	150	吨
55	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	辅料	氰化亚铜	0.2	吨
56	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	原料	镍板	78	吨

57	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	原料	硼酸	4	吨
58	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	原料	锡球	30	吨
59	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	原料	盐酸	300	吨

60	镀槽	生产过程	端子及LED	MF0001	/	/	/	2205240	平方米	/	/	/	端子及LED	2205240	平方米	原料	硫酸	250	吨
61	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	油漆	5	吨
62	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	镍板	78	吨

63	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	脱脂粉	150	吨
64	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	硫酸	250	吨
65	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	氰化钠	18	吨

66	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	硫酸铜	20	吨
67	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	锡球	30	吨
68	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	辅料	烧碱	15	吨

69	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	硫酸镍	15	吨
70	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	电解铜	95	吨
71	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	辅料	氰化亚铜	0.2	吨

72	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	铬酸酐	11.5	吨
73	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	氯化镍	15	吨
74	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	硼酸	5	吨

75	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	黄铜板	2	吨
76	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	盐酸	300	吨
77	镀槽	生产过程	五金制品	MF0002	/	/	/	193000	平方米	/	/	/	五金制品	193000	平方米	原料	磷铜球	35	吨

78	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	/	/	/	电子元件及组件	120000	平方米	原料	磷铜球	35	吨
79	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	/	/	/	电子元件及组件	120000	平方米	原料	硫酸	250	吨
80	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	/	/	/	电子元件及组件	120000	平方米	原料	氯化镍	15	吨

81	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	/	/	/	电子元件及组件	120000	平方米	原料	硫酸铜	20	吨
82	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	/	/	/	电子元件及组件	120000	平方米	原料	硼酸	5	吨
83	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	/	/	/	电子元件及组件	120000	平方米	原料	盐酸	300	吨

84	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	/	/	/	电子元件及组件	120000	平方米	原料	电解铜	98	吨
85	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	/	/	/	电子元件及组件	120000	平方米	原料	铬酸酐	11.5	吨
86	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	/	/	/	电子元件及组件	120000	平方米	原料	镍板	78	吨

87	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	/	/	/	电子元件及组件	120000	平方米	辅料	烧碱	15	吨
88	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	/	/	/	电子元件及组件	120000	平方米	原料	硫酸镍	15	吨
89	镀槽	生产过程	电子元件及组件	MF0003	/	/	/	120000	平方米	/	/	/	电子元件及组件	120000	平方米	原料	脱脂粉	150	吨

表 3 危险废物产生情况信息

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	MF0001	端子及LED	有机物回收单元	废矿物油	废矿物油与含矿物油废物	HW08	900-249-08	矿物油	液态	毒性,易燃性	0.05/0.05	吨	/	/	/	/	TS002	40
2	MF0003	电子元件及组件	前处理废液_产生环节	前处理废液	表面处理废物	HW17	336-064-17	酸	液态	毒性,腐蚀性	18/98	吨	/	/	/	/	TS002	40

3	MF0001	端子及LED	前处理废液_产生环节	前处理废液	表面处理废物	HW17	336-064-17	酸	液态	毒性,腐蚀性	80/98	吨	/	/	/	/	TS002	40
4	MF0003	电子元件及组件	有机物回收单元	表面处理污泥	表面处理废物	HW17	336-064-17	铜、镍、铬	半固态	毒性,腐蚀性	0.5/2	吨	/	/	/	/	TS002	40
5	MF0001	端子及LED	有机物回收单元	表面处理污泥	表面处理废物	HW17	336-064-17	铜、镍、铬	半固态	毒性,腐蚀性	1.5/2	吨	/	/	/	/	TS002	40

6	MF0003	电子元件及组件	其它	含铬废液	表面处理废物	HW17	336-069-17	铜、镍、铬	液态	毒性	5/5	吨	/	/	/	/	TS002	40
7	MF0002	五金制品	废活性炭_产生环节	废活性炭	其他废物	HW49	900-039-49	有机溶剂	固态	毒性	0/0	吨	/	/	/	/	TS002	40
8	MF0001	端子及LED	有机物回收单元	含氰包装物	其他废物	HW49	900-041-49	氰	固态	毒性,感染性	0.12/0.12	吨	/	/	/	/	TS002	40

9	MF0001	端子及LED	有机物回收单元	含碱手套、水鞋、毛巾、含油抹布	其他废物	HW49	900-041-49	直接沾染的危险废物	固态	毒性,感染性	0.01/0.02	吨	/	/	/	/	TS002	40
10	MF0003	电子元件及组件	有机物回收单元	含碱手套、水鞋、毛巾、含油抹布	其他废物	HW49	900-041-49	直接沾染的危险废物	固态	毒性,感染性	0.01/0.02	吨	/	/	/	/	TS002	40
11	MF0001	端子及LED	有机物回收单元	含酸碱化学品包装物	其他废物	HW49	900-041-49	直接沾染的危险废物	固态	毒性,感染性	1.8/2.5	吨	/	/	/	/	TS002	40

12	MF0003	电子元件及组件	有机物回收单元	含酸碱化学品包装物	其他废物	HW49	900-041-49	直接沾染的危险废物	固态	毒性,感染性	0.7/2.5	吨	/	/	/	/	TS002	40
13	MF0001	端子及LED	有机物回收单元	含镍化学品包装物	其他废物	HW49	900-041-49	镍	固态	毒性,感染性	0.05/0.1	吨	/	/	/	/	TS002	40
14	MF0003	电子元件及组件	有机物回收单元	含镍化学品包装物	其他废物	HW49	900-041-49	镍	固态	毒性,感染性	0.05/0.1	吨	/	/	/	/	TS002	40

15	MF0002	五金制品	废油漆桶_产生环节	废油漆桶	其他废物	HW49	900-041-49	有机溶剂	固态	毒性,感染性	0.11/0.11	吨	/	/	/	/	TS002	40
16	MF0001	端子及LED	有机物回收单元	废滤芯	其他废物	HW49	900-041-49	铜、镍、铬等	固态	毒性,感染性	3/4	吨	/	/	/	/	TS002	40
17	MF0003	电子元件及组件	有机物回收单元	废滤芯	其他废物	HW49	900-041-49	铜、镍、铬等	固态	毒性,感染性	1/4	吨	/	/	/	/	TS002	40

18	MF0003	电子元件及组件	有机物回收单元	废铬酸酐桶	其他废物	HW49	900-041-49	六价铬	固态	毒性,感染性	0.1/0.1	吨	/	/	/	/	TS002	40

表 4 危险废物贮存情况信息

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS002	S02-贮存仓库	废矿物油	废矿物油与含矿物油废物	HW08	900-249-08	矿物油	液态	毒性,易燃性	桶装	40	吨
2	TS002	S02-贮存仓库	前处理废液	表面处理废物	HW17	336-064-17	酸	液态	毒性,腐蚀性	桶装	0	吨

3	TS002	S02-贮存仓库	表面处理污泥	表面处理废物	HW17	336-064-17	铜、镍、铬	半固态	毒性,腐蚀性	袋装	0	吨
4	TS002	S02-贮存仓库	含铬废液	表面处理废物	HW17	336-069-17	铜、镍、铬	液态	毒性	桶装	0	吨
5	TS002	S02-贮存仓库	废活性炭	其他废物	HW49	900-039-49	有机溶剂	固态	毒性	袋装	0	吨

6	TS002	S02-贮存仓库	含氰包装物	其他废物	HW49	900-041-49	氰	固态	毒性,感染性	袋装	0	吨
7	TS002	S02-贮存仓库	含碱手套、水鞋、毛巾、含油抹布	其他废物	HW49	900-041-49	直接沾染的危险废物	固态	毒性,感染性	袋装	0	吨
8	TS002	S02-贮存仓库	含酸碱化学品包装物	其他废物	HW49	900-041-49	直接沾染的危险废物	固态	毒性,感染性	袋装	0	吨

9	TS002	S02-贮存仓库	含镍化学品包装物	其他废物	HW49	900-041-49	镍	固态	毒性,感染性	袋装	0	吨
10	TS002	S02-贮存仓库	废油漆桶	其他废物	HW49	900-041-49	有机溶剂	固态	毒性,感染性	桶装	0	吨
11	TS002	S02-贮存仓库	废滤芯	其他废物	HW49	900-041-49	铜、镍、铬等	固态	毒性,感染性	袋装	0	吨

12	TS002	S02-贮存仓库	废铬酸酐桶	其他废物	HW49	900-041-49	六价铬	固态	毒性,感染性	桶装	0	吨

表 5 危险废物自行利用/处置情况信息

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								

表 6 危险废物减量化计划和措施

<table>
<tr><td colspan="5">减少危险废物产生量的计划</td></tr>
<tr><td rowspan="2">序号</td><td colspan="2">危险废物名称</td><td rowspan="2">本年度预计产生量</td><td rowspan="2">预计减少量</td></tr>
<tr><td>行业俗称/单位内部名称</td><td>国家危险废物名录名称</td></tr>
<tr><td>1</td><td>含氰包装物</td><td>其他废物</td><td>0.12 吨</td><td>0.01 吨</td></tr>
<tr><td colspan="3">合计</td><td>0.12 吨 0 个 0 支</td><td>0.01 吨 0 个 0 支</td></tr>
<tr><td>降低危险废物危害性的计划</td><td colspan="4">逐步减少高毒高害原辅材料的使用。</td></tr>
<tr><td>减少危险废物产生量和降低危害性的措施</td><td colspan="4">可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。

通过改良电镀液过滤工序，减少废滤芯的产生，逐步减少高毒高害原辅材料的使用，减少相应包装物等危险废物。</td></tr>
</table>

表 7 危险废物转移情况信息

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危废废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移	计量单位	利用/处置方式	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持证单位		危险废物利用	中华人民共和
		行业俗称/单位内	国家危险废物名录										单位名称	许可证编	单位名称	单位名称
1	省内转移	废矿物油	废矿物油与含矿物油废物	HW08	900-249-08	矿物油	液态	毒性,易燃性	0.05	吨	S02-贮存仓库	危险废物经营许可证持有单位	中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司	4420001207 04	/	/
2	省内转移	前处理废液	表面处理废物	HW17	336-064-17	酸	液态	毒性,腐蚀性	98	吨	D9_物理化学处理(	危险废物经营许可证持有单位	中山市三角镇高平污水处理有限公司	4420002209 30	/	/
3	省内转移	表面处理污泥	表面处理废物	HW17	336-064-17	铜、镍、铬	半固态	毒性,腐蚀性	2	吨	S02-贮存仓库	危险废物经营许可证持有单位	中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司	4420001207 04	/	/

4	省内转移	含铬废液	表面处理废物	HW17	336-069-17	铜、镍、铬	液态	毒性	5	吨	D9-物理化学处理（	危险废物经营许可证持有单位	中山市三角镇高平污水处理有限公司	442000220930	/	/
5	省内转移	废活性炭	其他废物	HW49	900-039-49	有机溶剂	固态	毒性	0	吨	S02-贮存仓库	危险废物经营许可证持有单位	中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司	442000120704	/	/
6	省内转移	含氰包装物	其他废物	HW49	900-041-49	氰	固态	毒性,感染性	0.12	吨	S02-贮存仓库	危险废物经营许可证持有单位	中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司	442000120704	/	/

7	省内转移	含碱手套、水鞋、毛巾、含油抹布	其他废物	HW49	900-041-49	直接沾染的危险废物	固态	毒性,感染性	0.02	吨	S02-贮存仓库	危险废物经营许可证持有单位	中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司	442000120704	/	/
8	省内转移	含酸碱化学品包装物	其他废物	HW49	900-041-49	直接沾染的危险废物	固态	毒性,感染性	2.5	吨	S02-贮存仓库	危险废物经营许可证持有单位	中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司	442000120704	/	/
9	省内转移	含镍化学品包装物	其他废物	HW49	900-041-49	镍	固态	毒性,感染性	0.1	吨	S02-贮存仓库	危险废物经营许可证持有单位	中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司	442000120704	/	/

10	省内转移	废油漆桶	其他废物	HW49	900-041-49	有机溶剂	固态	毒性,感染性	0.11	吨	S02-贮存仓库	危险废物经营许可证持有单位	中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司	442000120704	/	/
11	省内转移	废滤芯	其他废物	HW49	900-041-49	铜、镍、铬等	固态	毒性,感染性	4	吨	S02-贮存仓库	危险废物经营许可证持有单位	中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司	442000120704	/	/
12	省内转移	废铬酸酐桶	其他废物	HW49	900-041-49	六价铬	固态	毒性,感染性	0.1	吨	S02-贮存仓库	危险废物经营许可证持有单位	中山市宝绿工业固体危险废物储运管理有限公司	442000120704	/	/